

## Vecostar® Truckwash

Laufende Nummer: PRD 2003/19



November 2003

## Es glitzert wieder auf der Straße !!!

Voller Stolz präsentiert Vecom Vecostar® Truckwash, die jüngste Entwicklung der Car- Truckwash Produkte. Dieses einzigartige Produkt ist das Resultat aus einer Zusammenarbeit zwischen dem Vecom (inter-) nationale Untersuchungslabor und Betreibern von Waschanlagen, die Vecom in der Testphase vor Ort mit ihren Anlagen und wichtigen Hinweisen beigestanden haben.

Vecostar® Truckwash wird vorzugsweise angewendet bei der Reinigung von PKW, LKW, Tank- und Planenfahrzeugen, Containern, Zügen, Umschlagtanks, Spundwänden und Kunststoffaufbauten. Es kann mit Hochdruck- oder Niederdruckgeräten, Apparaturgeräten aber auch Manuel angewendet werden. Bei der Anwendung entsteht ein milder angenehmer Geruch.

Dadurch entstehen für Sie als Anwender folgende wichtige Vorteile:

- ▶ Sehr großes Reinigungsvermögen bei niedrige Dosierung
- ▶ Lange Standzeit durch eine kompakte Schaumlage
- ▶ Geringere manuelle Nacharbeiten da der Schmutz direkt durch die Schaumlage abgenommen wird
- ▶ Einfach Abspülbar
- ▶ Günstiger Preis und somit Steigerung der Wirtschaftlichkeit



Halb eingeschäumter LKW

Während der Entwicklungsphase ist speziell die synergetische Wirkung von diversen oberflächenaktiven Stoffen , Befeuchtigern und fettlösenden Bestandteilen gründlich untersucht worden um eine optimale Reinigungswirkung zu erzielen. Durch die selektive Anwendung von sehr aktiven Detergentien, schnellen Befeuchtigern und fettlösenden Bestandteilen ist das selbstreinigende Vermögen sehr groß. Nach dem Aufbringen der Reinigungslösung wird der Schmutz direkt durch den Schaum abgenommen und entfernt, wobei ein optimaler Kontakt zwischen dem Reinigungsmittel und der Oberfläche gewährleistet wird. Diese Schaumlage ist natürlich sehr einfach abzuspülen. Nach dem trocknen entsteht eine glänzende Oberfläche wodurch die Oberfläche wesentlich länger sauber bleibt.

Die enthaltenen Komplexbinder verhindern die Verstopfung von Düsen, Leitungen und Pumpen. Zudem sorgen die verwendeten Korrosionsinhibitoren für einen sicheren Gebrauch auf den üblichen Konstruktionsmaterialien.

In nahezu allen Fällen ist eine Lösung mit 2 – 3 % Konzentration ausreichend. Mit der Gebrauchsverdünnung von unten nach oben einnebeln, dabei auf eine gleichmäßige Befeuchtung der Oberfläche achten. Nach einer Einwirkzeit von einigen Minuten gründlich mit Wasser unter hohem Druck abspritzen; nach Möglichkeit warmes Wasser verwenden.

### EIGENSCHAFTEN:

Dichte ( 20 °C ) : 1,065  
pH ( 1 % Lösung ) : 10,3 – 10,8

Autor: ing. J.P. Lange (Research & Development)

Vorschläge und/oder Fragen: e-mail: [tb@vecom.nl](mailto:tb@vecom.nl) oder Telefon: +31 (0)10-5930299