

Laufende Nummer: PROD 2004/01

Januar 2004

Vecom hilft, den Glanz von Edelstahl zu erhalten

Der Leiter eines Schwimmbads in einem Centre Parcs Leisure Village war besorgt über Rostflecken, die unter anderem auf neuen Kontrollfeldern aus Edelstahl aufgetreten sind. Der Hersteller dieser Komponenten wollte erfahren, wodurch die Flecken verursacht werden und wie sie sich verhindern lassen. Zu diesem Zweck ließ er sich von Vecom Restoration Services in England beraten.

Das Problem tritt auf, wenn feuchte, chloridhaltige Luft auf dem relativ kalten Edelstahl kondensiert. Der Niederschlag der Feuchtigkeit mit den darin enthaltenen Chloridionen auf der Oberfläche verursacht Korrosion. Anfangs ist die Korrosion nicht besonders schlimm, es entstehen jedoch schnell unansehnliche braune Flecken. Wird dann sofort etwas unternommen, sind schwerwiegende Probleme durch Korrosion, die andernfalls über kurz oder lang sicher auftreten, leicht zu verhindern.



Bevor

Die Lösung des Problems besteht im Einsatz von Vecom Stainless Steel Cleaner, das zum Entfernen der braunen Rostflecken dient. Im Anschluss erfolgt eine Behandlung mit Vecom Stainless Steel Polish, das dem Edelstahl einen schönen Glanz verleiht.

Centre Parcs wird die genannten Produkte in Zukunft zur regelmäßigen Wartung einsetzen, um den Edelstahl sauber zu halten.



Nach

Empfehlungen:

In derartigen Umgebungen empfiehlt Vecom die Verwendung des Edelstahltyps EN 1.4404/AISI 316 (oder höher). Die Oberfläche muss poliert sein, um eine Rauigkeit von 0,6 (oder niedriger) zu erreichen. Je glatter die Oberfläche ist, umso höher ist ihre Unempfindlichkeit gegenüber Schmutzablagerungen, wodurch das Material beständiger gegen Korrosion und Fleckbildung ist.

Bereits bei der Konstruktion der Anlage kann vorpoliertes Blechmaterial verwendet werden. Im Anschluss an die Konstruktion muss jedoch in jedem Fall gebeizt und passiviert werden, um Schweißverfärbungen, chromverarmte Zonen, Fremdeisenpartikel und sonstige Verunreinigungen, die während des Fertigungsprozesses entstehen, zu entfernen. Für eine optimale Korrosionsbeständigkeit kann das Material elektrolytisch poliert werden, wodurch sich eine sehr geringe Rauigkeit und eine Hochglanzoberfläche ergibt.